

***TENSIDAX REA CONC**

CAMPOS DE APLICACIÓN:	Jabonado posterior de tinturas sobre fibras celulósicas de acuerdo a nuevos procedimientos.
COMPOSICIÓN:	Mezcla sinergetica de tensoactivos, poli acrilatos, y fosfonatos
ASPECTO:	Liquido incoloro
VALOR DE Ph (Solución al 10%):	Aprox. 9.5
CARÁCTER IONÓGENO:	Anionactivo
SOLUBILIDAD:	Soluble en agua fría
ESTABILIDAD:	Estable frente a agua dura, ácidos, álcalis y Electrolitos
ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO:	Un año desde el momento de la entrega en los envases originales y bajo las condiciones Indicadas
EMBALAJE:	Barril, contenedor

CARACTERÍSTICAS:

El ***TENSIDAX REA CONC** esta especialmente concebido para el eficiente jabonado Posterior de tinturas sobre fibras celulósicas con colorantes reactivos y tina.

Proceso ***TENSIDAX REA CONC**

Con este proceso se trabaja en forma mas económica comparado con el Convencional proceso de lavado posterior porque:

- Disminuye el tiempo de procesamiento y, por lo tanto, el consumo de energía
- Ahorra agua de proceso y disminuye el caudal de los efluentes.
- Reduce la necesidad de utilizar grandes concentraciones de auxiliares.

El efecto de jabonado posterior que se obtiene, es decir las solideces de las tinturas tratadas con el proceso ***TENSIDAX REA CONC** son, en el peor de los casos, iguales a las obtenidas con el lavado posterior convencional.

Las ventajas de producto nuevo y del proceso de jabonado pueden aprovecharse en todo tipo de procesos y sobre todo tipo de maquinas y aparatos.

Un potencial de ahorro superior se observa especialmente en su uso en maquinas de concepción moderna con enjuague por rebosado controlado y optimizado.ç

***TENSIDAX REA CONC** es pobre en espuma y, debido a esto, utilizable en maquinas Jet.

APLICACIONES:

El jabonado posterior de tinturas reactivas de acuerdo al proceso ***TENSIDAX REA CONC** se realiza así.

- Enfriar el baño de tintura a una temperatura de baño de 50° C por medio de un Enjuague por rebose (con enfriamiento simultaneo)
- Botar el baño completamente
- Jabonar con:

0.15 –0.25 g/L ***TENSIDAX REA CONC** Valor de pH 5.5 – 7.5 graduado con ácido acético o ácido fórmico(dependiendo del tipo de colorante reactivo usado)
Temperatura: 95° - 98°C
Tiempo: 15 min

- Enfriar el baño hasta una temperatura de baño de 60°C por medio de un enjuague por rebose (con enfriamiento simultaneo)
- Botar el baño completamente
- Enjuagar caliente.
- Enjuagar en frio.

El jabonado posterior de colorantes tina con el siguiente procedimiento.

- Primer compartimiento, enjuague en frio.
- Segundo compartimiento , enjuague a 60 °C
- Tercer compartimiento , enjuague a 60°C
- Cuarto compartimiento, oxidación con 3-5 gr/lit de Peróxido de Hidrógeno (50%).
- Quinto compartimiento, enjuague a 60°C.
- Sexto compartimiento, jabonado a ebullición de 0.5-2.5 gr/lit de *Tensidax REA CONC.
- Séptimo compartimiento , enjuague a 70°C
- Octavo compartimiento, enjuague a 30°C.

ESPECIFICACIONES ESPECIALES:

En caso de colorantes vinilsulfónicos y de doble anclaje recomendamos regular el valor de pH en el baño de jabonado a 5.5 – 6.5 y reducir la temperatura del baño a 80 °C.

En caso de monoclorotriacinas se hace necesaria la regulación de pH a un valor de 7 a 8 y la temperatura de lavado puede ir hasta 98°C.

En la hoja de seguridad puede Ud. encontrar indicaciones complementarias relativas a las propiedades del producto en cuanto a la seguridad en el trabajo y la protección ambiental. Como nuestras informaciones estriban en experiencias prácticas y puesto que hay grandes diferencias en las respectivas condiciones de producción, las indicaciones de este folleto son solamente de carácter orientativo y sin compromiso de nuestra parte.

